5-1-

NOVEMBER/DECEMBER 2023

CFA51/CCM51/CCP51/BCM51/ BCP51/BFA51 — COST ACCOUNTING — I

Time: Three hours

Maximum: 75 marks

SECTION A — $(10 \times 2 = 20 \text{ marks})$

Answer ALL questions.

. What is cost sheet?

அடக்கவிலைத் தாள் என்பது யாது?

Define profit centre.

இலாப மையம் - வரைவிலக்கணம் தருக.

- 3. What do you mean by EOQ?

 EOQ என்பது பற்றி நீவிர் அறிவது யாது?
- 4. What is ABC analysis?

 ABC பகுப்பாய்வு என்றால் என்ன?
- 5. Give any two merits of FIFO method.

 FIFO முறையில் நன்மைகளுள் ஏதேனும் இரண்டினைத் தருக.

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து பண்டக பேரேட்டுக் கணக்கை FIFO முறையில் தயார் செய்க.

2019

கர்ரவ

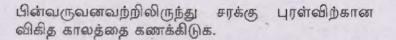
- கொள்முதல் 300 அலகுகள் ஒரு அலகிற்கு ரூ. 2 வீதம்
- கொள்முதல் 600 அலகுகள் ஒரு அலகிற்கு ரூ. 3 வீதம்
- வழங்கீடு 400 அலகுகள் 5
- வழங்கீடு 200 அலகுகள் 8
- கொள்முதல் 600 அலகுகள் ₹ 5 ஒரு அலகிற்கு
- வழங்கீடு 400 அலகுகள்
- Calculate the earnings of a worker under the following methods:
 - Time rate method (a)
 - Piece rate method
 - Halsey Plan (c)
 - (d) Rowan plan

Information given:

Standard time 30 hours

Time taken 20 hours

Hourly rate of wages Re. 1 per hour plus a dearness allowance at 50 paise per hour worked.



	பொருட்கள் A	பொருட்கள் B	
	ტ.	ரூ.	
தொடக்க சரக்கிருப்பு	5,000	11,000	
விற்பனை	60,000	74,000	
இறுதி சரக்கிருப்பு	8,000	9,000	

14. (a) Calculate the normal and overtime wage for the following particulars.

Day	Hours worked per day
Monday	5
Tuesday	6
Wednesday	7
Thursday	9
Friday	10
Saturday	11

Notes:

- Normal working hour per day: 8 hours
- Normal wage per hour: Rs. 24 (ii)
- Overtime wage: Double time of normal (iii) wage.



கீழ்க்கண்ட விபரங்களுக்கு இயல்பான மற்றும் மிகை நேரக்கூலியினை கணக்கிடுக.

நாள்	பணியாற்றிய	
	மணி நேரங்கள்	

திங்கள்	5
செவ்வரப்	6
புதன் .	7
வுராழ்வு	9
வெள்ளி	10
म्रक्ती	11

குறிப்பு :

- (i) இயல்பான மணி நேரம் 8 மணி நேரம் ஒரு நாளுக்கு
- (ii) ஓர் மணி நேரத்திற்கு இயல்பான கூவி -ரூ. 24
- (iii) மிகை நேரக் கூலி : இரண்டு மடங்கு இயல்பான கூலி

Or

கணக்கிடுக:

- (அ) மறு ஆணையுறு அளவு
- (ஆ) அதிகபட்ச பயன்பாடு நிலை
- (இ) குறைந்தபட்ச பயன்பாடு அளவு
- (ஈ) சராசரி சரக்கு அளவு
- (உ) ் அபாய எல்லை அளவு
- 18. From the following particulars prepare the stores ledger by adopting FIFO method.

2019

March

- 1 Purchased 300 units at ₹ 2 per unit
- 2 Purchased 600 units at ₹ 3 per unit
- 5 Issued 400 units
- 8 Issued 200 units
- 10 Purchased 600 units at ₹ 5 per unit

11

12 Issued 400 units

Lead Time: Maximum 6 months, Minimum 2 months

Re-order Quantity: 1500 units

Maximum re-order period for emergency

Purchases - 1 month

Calculate:

- (a) Re-order level
- (b) Maximum level
- (c) Minimum level
- (d) Average stock level
- (e) Danger level

பொருட்கள் 'அ' விவரங்கள் பின்வருமாறு.

ஒரு மாதத்திற்கு அதிகபட்ச பயன்பாடு - 600 அலகுகள்

ஒரு மாதத்திற்கு குறைந்தபட்ச பயன்பாடு 400 அலகுகள்

ஒரு மாதத்திற்கு சராசரி பயன்பாடு: 450 அலகுகள்

முன்னணி நேரம் : அதிகபட்சம் 6 மாதங்கள், குறைந்தபட்சம் 2 மாதங்கள்

மறு ஆணை அளவு: 1500 அலகுகள்

அதிகபட்ச மறு ஆணை காலம்

அவசர கொள்முதல் - 1 மாதம்.



(b) Calculate the labour turnover ratio by applying all methods.

No. of workers at the beginning of the year - 1500

No. of workers at the end of the year - 1650

Total number of workers discharged - 100

Total number of workers recruited - 190

தொழிலாளர் மாறும் வீதத்தினை (Labour Turnover ratio) அனைத்து முறையிலும் கணக்கிடுக.

ஆண்டு தொடக்கத்தில் பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 1500

ஆண்டு இறுதியில் பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 1650

வெளியேறிய பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை -

பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை -190 15. (a) Calculate the overhead allocable to production departments A and B from the following.

There are two service departments X and Y, X render service to A and B in the ratio of 3:2 and Y renders service to A and B in the ratio of 9:1. Overhead as per primary overhead distribution is:

A - Rs. 49,800

B - Rs. 29,600

X - Rs. 15,600

Y - Rs. 10,800

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து உற்பத்தித் துறைகள் A மற்றும் Bக்கு ஒதுக்கப்பட்ட மேற்செலவுகளை கணக்கிடுங்கள்.

X மற்றும் Y ஆகிய இரண்டு சேவைத் துறைகள் உள்ளன. A மற்றும் B ஆகிய துறைகளுக்கு X துறை 3:2 என்ற விகிதத்தில் சேவை புரிகின்றது. A மற்றும் B ஆகிய துறைகளுக்கு Y துறை 9:1 என்ற விகிதத்தில் சேவை புரிகின்றது. முதன்மை மேற்செலவுப் பகிர்வின்படி மேற்செலவுகள் பின்வருமாறு.

А - 5. 49,800

В - ет. 29,600

Х - ტ. 15,600

Ү - ტ. 10,800

UBRARY CE CO

(b) Calculate machine hour rate from following:

Cost of machine - Rs.19,200

Estimated scrap value - Rs.1,200

Effective working life of machine - 10,000 hours

Power used by machine 5 units per hour @ Re. 0.19 per unit.

பின்வருவனவற்றிலிருந்து இயந்திர மணி நேரத்தினை கணக்கிடுக.

இயந்திர அடக்கவிலை ரூ. 19,200 கணக்கிடப்பட்ட கழிவு மதிப்பு ரூ. 1,200 இயந்திர ஆயுட்காலம் 10,000 மணிகள் மின்சாரம் ஒரு மணி நேரத்திற்கு - 5 அலகுகள் ஒர் அலகு மின் கட்டணம் ரூ. 0.19.

SECTION C — $(3 \times 10 = 30 \text{ marks})$

Answer any THREE questions.

- Explain about the scope of cost accounting.
 அடக்கவிலைக் கணக்கின் நோக்கங்களை விவரி.
- 17. Material 'A' is used as follows:

 Maximum usage in a month 600 units

 Minimum usage in a month 400 units

 Average usage in a month 450 units

Or

8

2447

)

2447

சரக்கிருப்பு பேரேட்டினை LIFO முறையில் தயாரிக்க.

அக்டோபர்

2020

- 3 கொள்முதல் 200 அவகுகள் ஓர் அவகின் விலை ரூ. 15.00
- 4 வழங்கீடு 180 அலகுகள்
- 5 கொள்முதல் 300 அலகுகள் ஓர் அலகின் விலை ரூ. 20.00
- 6 கொள்முதல் 100 அவகுகள் ஓர் அலகின் விலை ரூ. 25.00
- 10 வழங்கீடு 350 அலகுகள்

Or

(b) Calculate stock turnover ratio and turnover period from the following.

Material A Material B

	Rs.	Rs.
Opening stock	5,000	11,000
Sales	60,000	74,000
Closing stock	8,000	9,000

பின்வரும் முறைகளில் பணியாளரின் ஊதியத்தினை கணக்கிடுக:

- (அ) நேர விகித முறை
- (ஆ) துண்டு விகித முறை
- (இ) ஹால்ஸி திட்டம்
- (ஈ) ரோவன் திட்டம்

விவரங்கள்:

சாதாரணமாக 30 மணி நேரம்

எடுத்துக்கொண்ட நேரம் 20 மணி நேரம்

மணி நேரக் கூலி மணிக்கு ரூ. 1. கூடுதலாக அகவிலைப்படி ரூ. 50 பைசா ஒரு மணிக்கு.

20. Calculate machine hour rate from the following:

- (a) Cost of machine Rs. 1,92,000
- (b) Estimated scrap value Rs. 12,000
- (c) Repair charges per month Rs. 1,500
- (d) Standing charges allocation to machine per month Rs. 500
- (e) Effective working life of machine 1,00,000 hours
- (f) Running time per month 1660 hours
- (g) Power used by machines = 5000 units per hour at 0.19 paise per unit.



இயந்திர மணி வீதத்தை கணக்கிடுக.

- (அ) இயந்திர அடக்கவிலை ரூ. 1,92,000
- (ஆ) மதிப்பிடப்பட்ட கழிவு ரூ. 12,000
- (இ) பழுதுபார்ப்பு செலவு ஒரு மாதத்திற்கு ரூ. 1,500
- (ஈ) நிரந்தர செலவு ஒதுக்கீடு ஒரு மாதத்திற்கு ரூ. 500
- (உ) இயந்திர ஆயுட்காலம் 1,00,000 மணிகள்
- (ஊ) ஒரு மாதத்திற்கான இயங்கும் அளவு 1660 மணிகள்
- (எ) இயந்திர மின் பயன்பாடு = 5000 அலகுகள், ஒரு மணிக்கு ரூ. 0.19 பைசா ஒரு அலகிற்கு.

12. (a) Calculate EOQ from the following.
Annual usage: Rs.1,20,000,
Ordering cost - Rs. 15 per usage order
Annual carrying cost is 10% of inventory value
பின்வருவனவற்றைக் கொண்டு EOQ கணக்கிடுக.

வருட நுகர்வு - ரூ. 1,20,000

ஒரு ஆணைக்கான செலவு - ரூ. 15

வருட தூக்குச் செலவு சரக்கு மதிப்பில் 10 சதவிகிதம் ஆகும்.

Or

- (b) List out the methods used for pricing material issues.
 - பொருள் வெளியீட்டின் விலையிடுதலில் பயன்படுத்தப்படும் முறைகளைப் பட்டியலிடுக.
- 13. (a) Prepare the store ledger by using LIFO method 2020 Oct.

October 2020

- 3 Purchase 200 units @ Rs. 15 per unit
- 4 Issue 180 units
- 5 Purchase 300 units @ Rs. 20.00 per unit
- 6 Purchase 100 units @ Rs. 25.00 per unit
- 10 Issue 350 units



- 6. What is labour cost? பணியாளர் அடக்கவிலை என்பது என்ன?
- 7. What is overtime? மிகை நேரம் என்பது என்ன?
- 8. What is meant by production overhead? உற்பத்தி மேல்நிலைச் செலவுகள் என்பதன் பொருள் யாது?
- 9. What do you mean by idle time? வீண் நேரம் பற்றி நீவிர் அறிவது யாது?
- 10. How do you classify overheads under functional basis?

எவ்வாறு மேற்செலவுகளைப் பணி அடிப்படையில் வகைப்படுத்துவீர்?

SECTION B — $(5 \times 5 = 25 \text{ marks})$

Answer ALL questions.

11. (a) What are the methods of costing? அடக்கவிலை கணக்கிடும் முறைகள் யாவை?

Or

(b) State the advantages of cost accounting. அடக்கவிலைக் கணக்கியலின் நன்மைகளைத் தருக.

